

Инструкция по эксплуатации и монтажу

Универсальный газовый блок двухступенчатого действия
Тип MB-ZR (DLE) B01
Номинальные внутренние диаметры
Rp 1/2 - Rp 1 1/4

Provozní a montážní návod

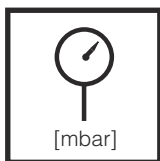
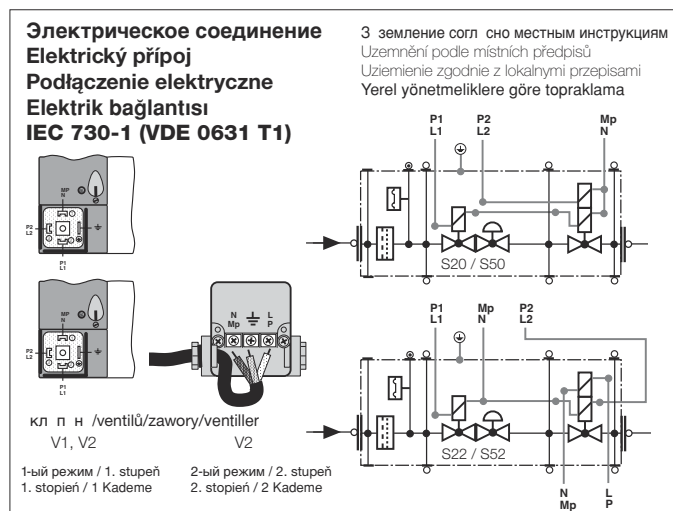
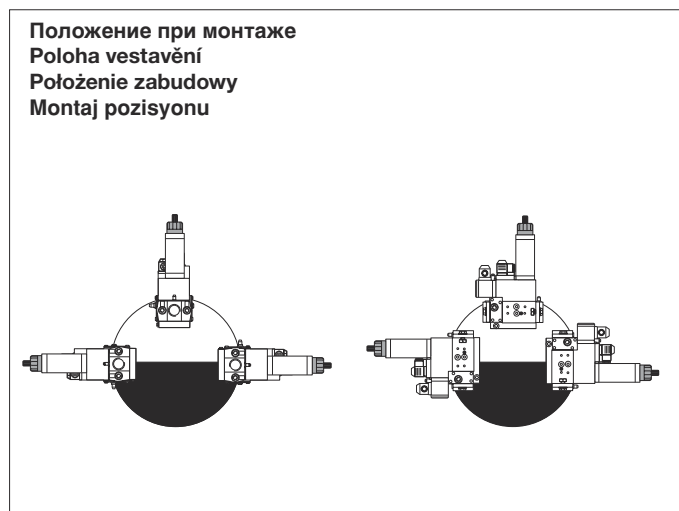
Plynový multiblok (GasMultiBloc®) dvojstupňový způsob provozu
Typ MB-ZR (DLE) B01
Jmenovité světlosti
Rp 1/2 - Rp 1 1/4

Instrukcja obsługi i montażu

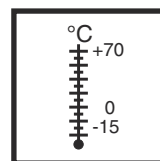
GasMultiBloc® praca dwustopniowa typ MB-ZR (DLE) B01 średnice znamionowe Rp 1/2 - Rp 1 1/4

Kullanım ve Montaj Kılavuzu

GazMultiBloc iki kademeli işletme türü **Tip MB-ZR (DLE) B01** Nominal çap Rp 1/2 - Rp 1 1/4



Мкс. р. бочее двление
max. provozní tlak
Maks. ciśnienie robocze
Max. işletme basıncı
P_{max.} = 360 mbar (36 kPa)



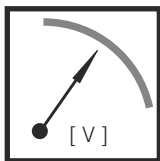
Темпер тур окруж ющей среды
Teplota okolí
Temperatura otoczenia
Çevre sıcaklığı
-15 °C ... +70 °C



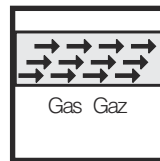
V1+V2 класс A, группа 2
V1+V2 třída A, skupina 2
V1+V2 Klasa A, grupa 2
V1+V2 Sınıf A, Grup 2
согл сно / podle / wg / göre
EN 161



Вид з щиты
Krytí
Rodzaj ochrony
Koruma türü
IP 54 согл сно / podle / wg / göre
IEC 529 (DIN 40 050)



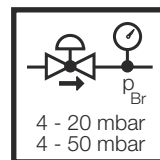
U_n ~(AC) 220V-15%...230V + 10 %
или /nebo/lub/veya
~(AC) 110 V - 120 V, ~(AC) 240 V
=(DC) 48 V; =(DC) 24 V - 28 V
Продолжительность включения/Doba zapnutí/ czas włączenia/ Devrede kalma süresi **100 %**



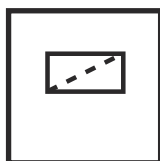
Семейство 1 + 2 + 3
Skupina 1 + 2 + 3
Rodzina 1 + 2 + 3
Familya 1 + 2 + 3



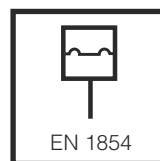
класс A, группа 2
Třída A, skupina 2
Klasa A, grupa 2
Sınıf A, Grup 2
согл сно / podle / wg / a norme
EN 88



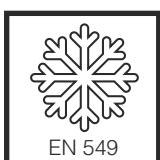
Диапазон давления на выходе
Rozsah výstupního tlaku
Zakres ciśnienia wylotowego
Basınc çıkış bölümü
S 20 / S 22: 4 - 20 mbar (0,4 - 2 kPa)
S 50 / S 52: 4 - 50 mbar (0,4 - 5 kPa)



Микрофильтр
Jemný filtr
Mikrofiltr
İnce filtre

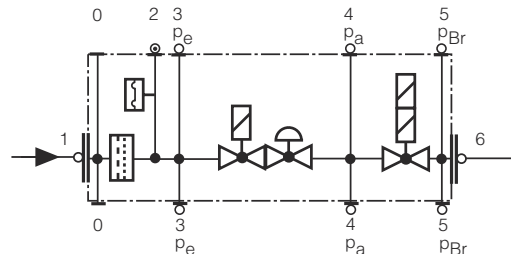
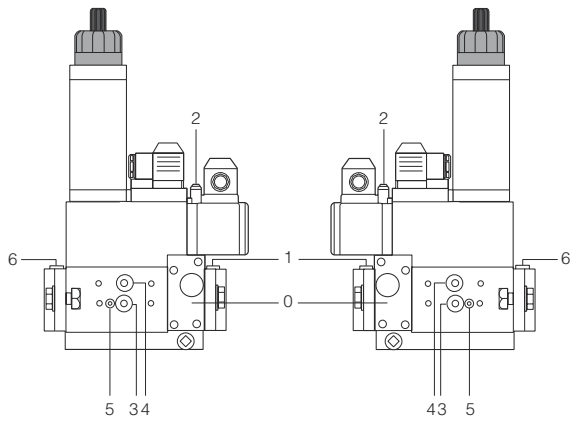


Реле давления/ Hlídač tlaku/
Czujnik ciśnienia/ Presostat
тип/Typ/typ/tip
GW...A5, GW...A2, NB...A2, ÜB...A2
согл сно / podle / wg / göre
EN 1854



В установках сжиженного газа запрещается эксплуатация MB-ZR...ниже 0°C. Применять только для газообразного сжиженного газа, жидкие углеводороды разрушают уплотнительные материалы.
V zařízeních na kapalný plyn neprovozovat MB-ZR... pod 0 °C. Vhodný pouze pro plyný kapalný plyn, kapalné uhlovodíky roztušují těsnící materiály.
W instalacji gazu płynnego nie należy eksploatować MB-ZR... w temperaturze poniżej 0°C. Dostosowany tylko do gazów płynnych w postaci gazowej; ciekłe węglowodory powodują zniszczenie materiału uszczelke.
Likit gaz tesislerinde MB-ZR... 0°C altında çalıştırılmayacaktır. Yalnızca gaz halindeki likit gaz için uygundur, sıvı hidrokarbonlar conta malzemelerini tahrip eder.

Пункты для измерения давления / Odběry tlaku
Odprowadzenia ciśnieniowe / Basınç çıkışları



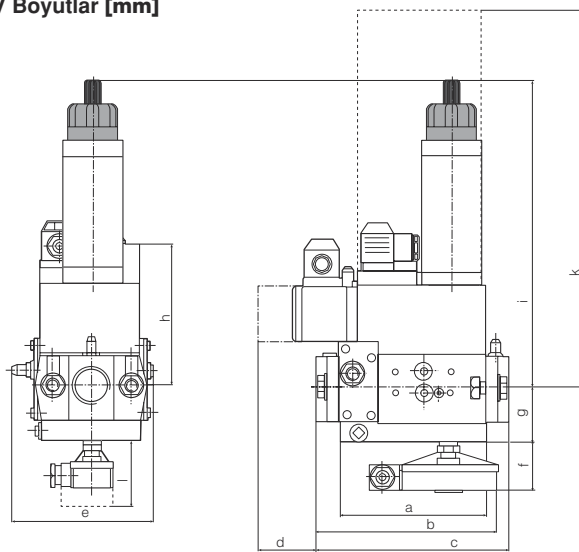
- | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| 0 Крышкa фильтр | 0 Pokrywka filtra |
| 1,3,4,6 Резьбов ыя пробк G1/8 | 1,3,4,6 Šruba zamykačaca G 1/8 |
| 2 Измерительный п трубок по выбору | 2 Króćciec pomiarowy, opcjonalnie |
| 5 Резьбов ыя пробк M4 | 5 Šruba zamykačaca M4 |
| 0 Viko filtru | 0 Filtre kapađı |
| 1,3,4,6 Šroub uzávěru G 1/8 | 1,3,4,6 Kapak civatası G 1/8 |
| 2 Měřicí nástavec opčně | 2 Ölçüm elemanı, opsiyonel |
| 5 Šroub uzávěru M4 | 5 Kapak civatası M4 |

Сборочные размеры / Montážní rozměry / Wymiary montażowe / Boyutlar [mm]

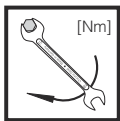
d = Место, требующееся для крышки реле давления
 d = prostor potřebný pro víko hliadače tlaku
 d = przestrzeń dla pokrywki czujnika ciśnienia
 d = presostat kapađı için yer gereksinimi

k = Место, требующееся для замены соленоида
 k = prostor potřebný pro výměnu magnetu
 k = przestrzeń konieczna dla wymiany elektromagnesu
 k = Miknatis deđiřtirme için yer gereksinimi

l = Место, требующееся для монтажа концевого контакта K01/1
 l = prostor potřebný pro montáž koncového kontaktu K01/1
 l = przestrzeń konieczna do montażu styku krańcowego K01/1
 l = Miknatis deđiřtirme için yer gereksinimi K01/1



Тип Typ Tür Tip	Rp	Время размыкания Doba otevření Czas otwarcia Açma süresi	Сборочные размеры / Montážní rozměry / Wymiary montażowe / Boyut [mm]											Вес Hmotnost Masa Ağırlık [kg]	
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k		l
MB-ZRD 405 B.../407	Rp 1/2	< 1 s	110	130,5	151	40	120	50	46	115	100	180	250	80	2,25/2,25
MB-ZRDLE 405 B.../407	Rp 3/4	< 20 s	110	130,5	151	40	120	50	46	115	140	220	250	80	2,35/2,35
MB-ZRD 410 B.../412	Rp 1	< 1 s	140	162,5	185	40	145	50	55	135	125	220	300	80	4,55/4,65
MB-ZRDLE 410 B.../412	Rp 1 1/4	< 20 s	140	162,5	185	40	145	50	55	135	160	260	300	80	4,65/4,75



Макс. крутящие моменты / Трубопроводная арматура
 max. kroutící momenty / příslušenství systému
Макс. momenty obrotowe/wyposażenie systemu
 max. Tork değerleri / Sistem aksesuarı

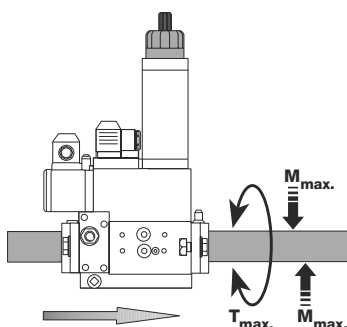
M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	G 1/8	G 1/4	G 1/2	G 3/4
2,5Nm	5 Nm	7 Nm	15 Nm	25 Nm	5 Nm	7 Nm	10 Nm	15 Nm



Используйте специальные инструменты!
 Používat vhodné nářadí!
 Wykorzystać odpowiednie narzędzia!
 Uygun alet kullanın!

Винты вкручивайте крестообразно!
 Šrouby utahovat křížem!
Šruby dokręcać na krzyż!
 Civataları çapraz sıralamaya göre sıkın!

Узел запрещается использовать в качестве рычага.
 Přístroj nesmí být používán jako páka.
Urządzenia nie używać w charakterze dźwigni.
 Cihaz kol olarak kullanılmayacaktır.



DN	10	15	20	25	32	
Rp	3/8	1/2	3/4	1	1 1/2	
M _{max.}	70	105	225	340	475	[Nm] t ≤ 10 s
T _{max.}	35	50	85	125	160	[Nm] t ≤ 10 s

Обзор/Přehled/Przeгляд/Genel

Электрическое соединение кл п нов
(Штекер DIN EN 175 301-803)
Elektrický přípoj ventilů (zástrčka DIN EN 175 301-803)
Podłączenie elektryczne - zawory
(wtyczka DIN EN 175 301-803)
Ventiller elektrik bağlantısı (Fiş DIN EN 175 301-803)

Электрическое соединение реле
д вления (Штекер DIN EN 175 301-803)
Elektrický přípoj hřídače tlaku
(zástrčka DIN EN 175 301-803)
Podłączenie elektryczne - czujnik ciśnienia
(wtyczka DIN EN 175 301-803)
Presostat elektrik bağlantısı
(Fiş DIN EN 175 301-803)

Реле д вления
Hřídač tlaku
Czujnik ciśnienia
Presostat

Соединение для измерения д вления
G1/8, возможно
Měřicí přípoj G 1/8 možný
Możliwe przyłącze pomiarowe G 1/8
Possibilità attacco misuratore G 1/8

Соединение для измерения д вления G1/8
перед фильтром, возможно с обеих сторон
Měřicí přípoj G 1/8 před filtrem,
oboustranně možný
Przyłącze pomiarowe G 1/8 przed filtrem,
możliwość montażu z obu stron
Ölçüm elemanı bağlantısı G1/8
mümkündür

Входной фл нец
Vstupní příruba
Kolnierz wlotowy
Giriş flanşı

Фильтр (под крышкой)
Filtr (pod víkem)
Filtr (pod pokrywką)
Filtre (kapak altında)

Индик тор р бочего режим
Indikace provozu
Wskaźnik pracy
İşletme göstergesi

Резьбов я пробк регулятор
Uzavírací víčko, regulátor
Kapturek zamykający, regulator
Regülâtör kapağı

Регулировочный
колп чок
Nastavovací čepička
Kapturek regulacyjny
Ayar kapağı

Гидр влический тормоз или
регулировочный диск
Hydraulická brzda nebo nastavovací talíř
Hamulec hydrauliczny lub tarcza regulacyjna
Hidrolik freni veya ayar disk

Соленоид, 2-ой режим V2
Magnet, 2. stupeň V2
Elektromagnes, 2. stopień V2
Miknatis, 2 Kademe V2

Регулировочное кольцо, ч стичный поток
Nastavovací talíř, částečné množství
Pierścien regulacyjny, przepływ częściowy
Kismi miktar ayarı

Соленоид, 1-ый режим V1 и V2
Magnet, 1. stupeň V1 a V2
Elektromagnes, 1. stopień V1 i V2
Miknatis, 1 Kademe V1 ve V2

Соединение для измерения д вления G1/8, возможно
Měřicí přípoj G 1/8 možný
Możliwe przyłącze pomiarowe G 1/8
Ölçüm elemanı bağlantısı G1/8 mümkündür

Соединение для измерения
д вления G1/8 после кл п н
1, возможно с обеих сторон
Měřicí přípoj G 1/8 po ventilu 1,
oboustranně možný
Przyłącze pomiarowe G 1/8 za
zaworem 1, możliwość montażu z
obu stron
Ölçüm elemanı bağlantısı G1/8
ventil 1'den sonra iki taraflı
mümkündür

Выходной фл нец
Výstupní příruba
Kolnierz wylotowy
Çıkış flanşı

Соединение для измерения д вления G1/8
перед кл п ном V1, возможно с обеих сторон
Měřicí přípoj G 1/8 před V1
oboustranně možný
Przyłącze pomiarowe G 1/8 przed V 1,
możliwość montażu z obu stron
Ölçüm elemanı bağlantısı G1/8 ventil
V 1'den önce iki taraflı mümkündür

Н пр вление поток г з
Směr toku plynu
Kierunek przepływu gazu
Gaz akış yönü

Соединение для измерения
д вления M4 после кл п н 2
Měřicí přípoj M4 po ventilu 2
Przyłącze pomiarowe M4 za zaworem 2
Ölçüm elemanı bağlantısı M4 ventil
2'den sonra

Гидр влический тормоз или
регулировочный диск
Hydraulická brzda nebo nastavovací talíř
Hamulec hydrauliczny lub tarcza regulacyjna
Hidrolik freni veya ayar disk

Регулировочный
колп чок
Nastavovací čepička
Kapturek regulacyjny
Ayar kapağı

3 плушк регулятор
Uzavírací víčko, regulátor
Kapturek zamykający, regulator
Regülâtör kapağı

Электрическое соединение кл п нов
(Штекер DIN EN 175 301-803)
Elektrický přípoj ventilů (zástrčka DIN EN 175 301-803)
Podłączenie elektryczne - zawory
(wtyczka DIN EN 175 301-803)
Ventiller elektrik bağlantısı (Fiş DIN EN 175 301-803)

Соленоид, 2-ой режим V2
Magnet, 2. stupeň V2
Elektromagnes, 2. stopień V2
Miknatis, 2 Kademe V2

Регулировочное кольцо, ч стичный поток
Nastavovací kroužek, částečné množství
Pierścien regulacyjny, przepływ częściowy
Kismi miktar ayarı

Соленоид, 1-ый режим V1 и V2
Magnet, 1. stupeň V1 a V2
Elektromagnes, 1. stopień V1 i V2
Miknatis, 1 Kademe V1 ve V2

Соединение для измерения
д вления G1/8, возможно
Měřicí přípoj G 1/8 možný
Możliwe przyłącze pomiarowe G 1/8
Ölçüm elemanı bağlantısı G1/8
mümkündür

Соединение для измерения
д вления G1/8 после кл п н
1, возможно с обеих сторон
Měřicí přípoj G 1/8 po ventilu 1,
oboustranně možný
Przyłącze pomiarowe G 1/8 za
zaworem 1, możliwość montażu z
obu stron
Ölçüm elemanı bağlantısı G1/8 V
1'den önce iki taraflı mümkündür

Выходной фл нец
Výstupní příruba
Kolnierz wylotowy
Çıkış flanşı

Н пр вление поток г з
Směr průtoku plynu
Kierunek przepływu gazu
Gaz akış yönü

Индик тор р бочего режим
Indikace provozu
Wskaźnik pracy
İşletme göstergesi

Электрическое соединение реле
д вления (Штекер DIN EN 175 301-803)
Elektrický přípoj hřídače tlaku
(zástrčka DIN EN 175 301-803)
Podłączenie elektryczne - czujnik ciśnienia
(wtyczka DIN EN 175 301-803)
Presostat elektrik bağlantısı
(Fiş DIN EN 175 301-803)

Реле д вления
Hřídač tlaku
Czujnik ciśnienia
Presostat

Соединение для измерения д вления
G1/8, возможно
Měřicí přípoj G 1/8 možný
Możliwe przyłącze pomiarowe G 1/8
Ölçüm elemanı bağlantısı G1/8 mümkündür

Соединение для измерения д вления G1/8
перед фильтром, возможно с обеих сторон
Měřicí přípoj G 1/8 před filtrem, oboustranně
možný
Przyłącze pomiarowe G 1/8 przed filtrem,
możliwość montażu z obu stron
Ölçüm elemanı bağlantısı G1/8 filtre önünde
iki taraflı mümkündür

Входной фл нец
Vstupní příruba
Kolnierz wlotowy
Giriş flanşı

Фильтр (под крышкой)
Filtr (pod víkem)
Filtr (pod pokrywką)
Filtre (kapak altında)

Typ: MB-ZRDLE 412 B01 820
Cena: 360 mbar, 10-4,20 mbar, 200 1/8" - 1/8" 1/8" V2
C.Nr.: 08-0281 AC 0308 KLA 01-2 8040 01/10

Соединение для измерения д вления G1/8
перед V1, возможно с обеих сторон
Měřicí přípoj G 1/8 před V1 oboustranně možný
Przyłącze pomiarowe G 1/8 przed zaworem 1,
możliwość montażu z obu stron
Ölçüm elemanı bağlantısı G1/8 ventil V 1'den
önce iki taraflı mümkündür

**Резьбовой фланец
MB-ZR... B01
(DN 15 - DN 32)
Монтаж и демонтаж**

1. Р скрутить г йки А, В, С и D.
Рис. 1 и 2
2. Вынуть (вверх) универсальный газовый блок, подходящий между резьбовыми фланцами. Рис. 3 и 4
3. Звершив монтаж, провести проверку герметичности и правильности функционирования.

**Provedení závitové příruby
MB-ZR... B01 (DN 15 - DN 32)
Montáž a demontáž**

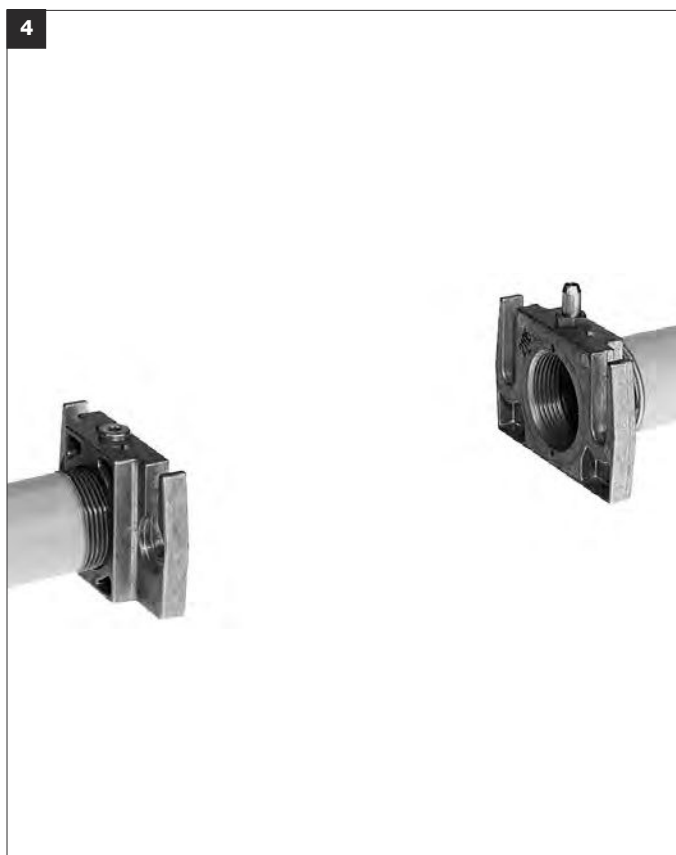
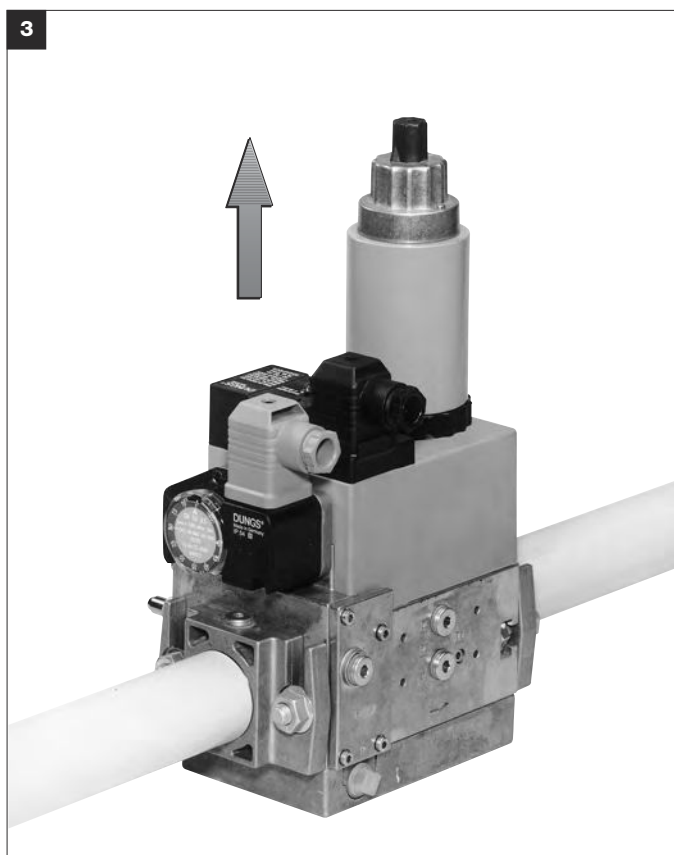
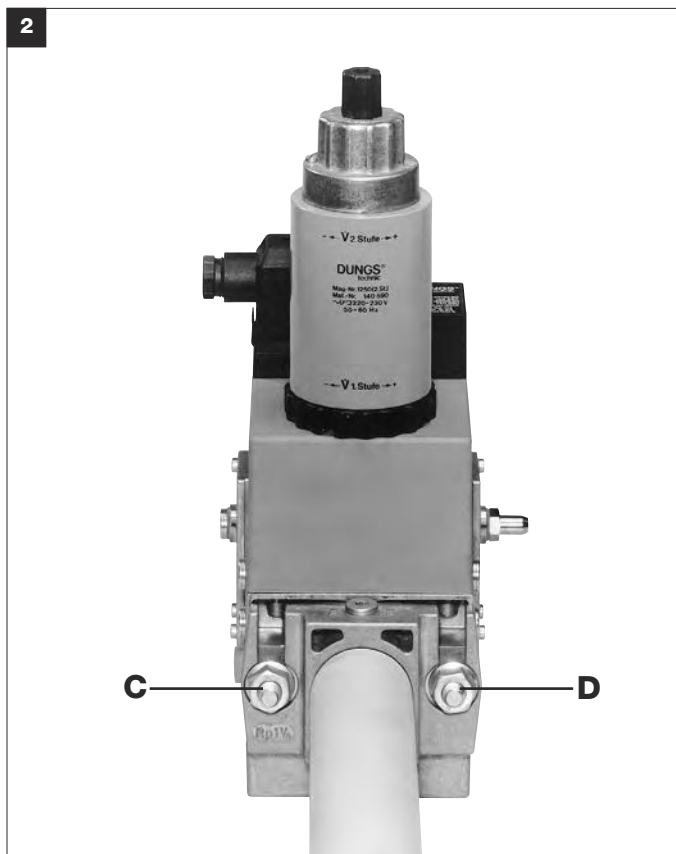
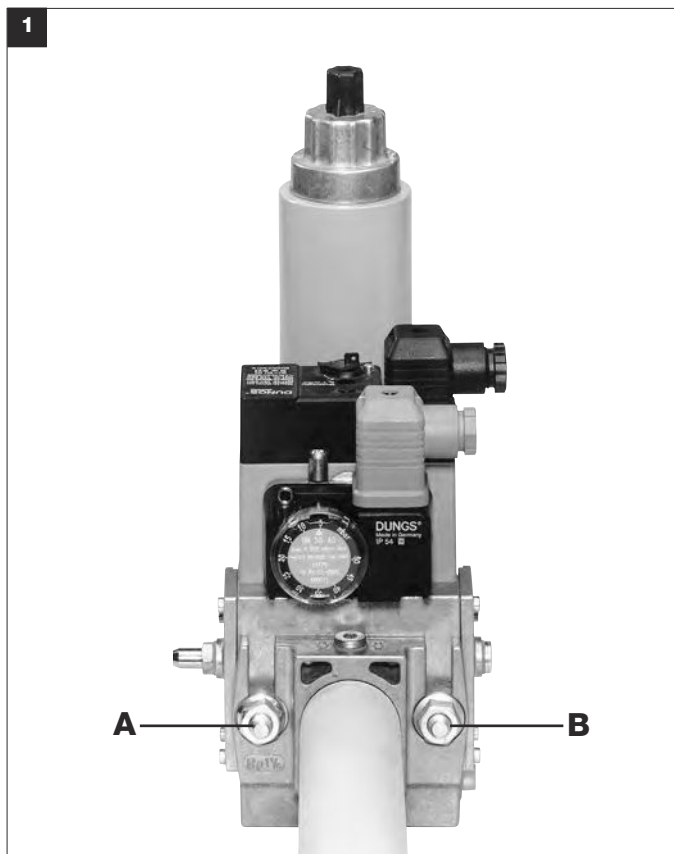
1. Matici A, B, C a D povolit, obrázek 1 a 2.
2. Plynový multiblok mezi závitovými přírubami vytáhnout (nahoru), obrázek 3 a 4.
3. Po montáži provést zkoušku těsnosti a funkční zkoušku.

**Wykonanie z połączeniem
gwintowym kołnierzym
MB-ZR... B01 (DN 15 - DN 32)
Montaż i demontaż**

1. Zwolnić nakrętki A, B, C i D, rysunek 1 i 2.
2. Wysunąć GasMultiBloc pomiędzy kołnierzy z otworami gwintowanymi (w górę), rysunek 3 i 4.
3. Po zakończeniu montażu przeprowadzić kontrolę szczelności i działania.

**Vida dişli flanş versiyonu
MB-ZR... B01
(DN 15 - DN 32)
Montaj / demontaj**

1. A, B, C ve D somunlarını gevşetin, Şekil 1 ve 2.
2. GazMultiBloc elemanını vida dişli flanşlar arasından (yukarı doğru) çıkarın, Şekil 3 ve 4
3. Montaj işleminden sonra sızdırmazlık ve fonksiyon kontrolünü yapın.



Настройка реле давления газа MB-ZR... B01

С помощью специального инструмента, отвертки № 3 или PZ 2, открутить болты на кожухе, рис. 1. Кожух снять.

Nastavení hlídače tlaku plynu MB-ZR... B01

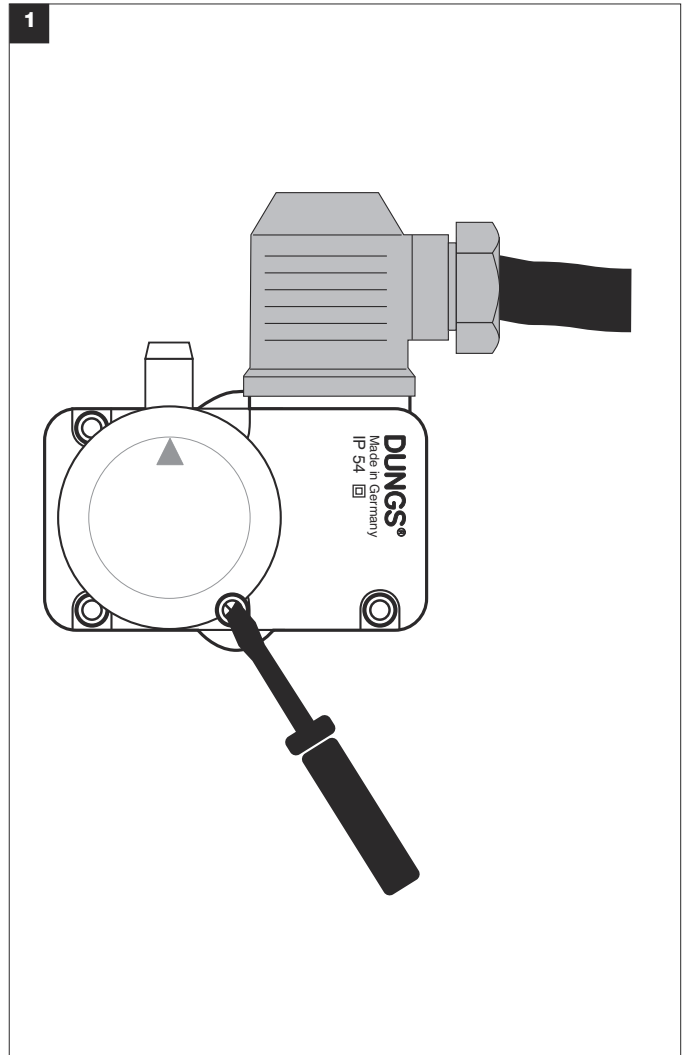
Kryt demontovat vhodným nářadím, šroubovák č. 3 reps. PZ 2, obrázek 1. Kryt sejmout.

Regulacja czujnika ciśnienia gazu MB-ZR... B01

Zdemontować kolpak przy pomocy odpowiedniego narzędzia; wykorzystać wkrętak nr 3 lub PZ 2, rysunek 1. Zdjąć kolpak.

Gaz presostatının ayarlanması MB-ZR... B01

Kapağı uygun bir alet ile demonte edin. Tornavida No. 3 veya PZ 2, Şekil 1 Kapağı çıkarın.



Реле давления устанавливается с помощью регулировочного колесика со шкалой из заданного значения давления, рис. 2.

! Соблюдайте указания изготовителя горелок!

Реле давления включается при падении давления: установка на ▲. Кожух снова установить на место!

Hlídač tlaku nastavit na regulačním kolečku se stupnicí na požadovanou hodnotu tlaku, obrázek 2.

! Dbát návodu výrobce hořáku!

Hlídač tlaku spiná při klesajícím tlaku: nastavení na ▲. Kryt opět namontovat!

Wyregulować czujnik ciśnienia przy pomocy pokrętki ze skalą nastawiając wymaganą wartość zadaną ciśnienia, rysunek 2.

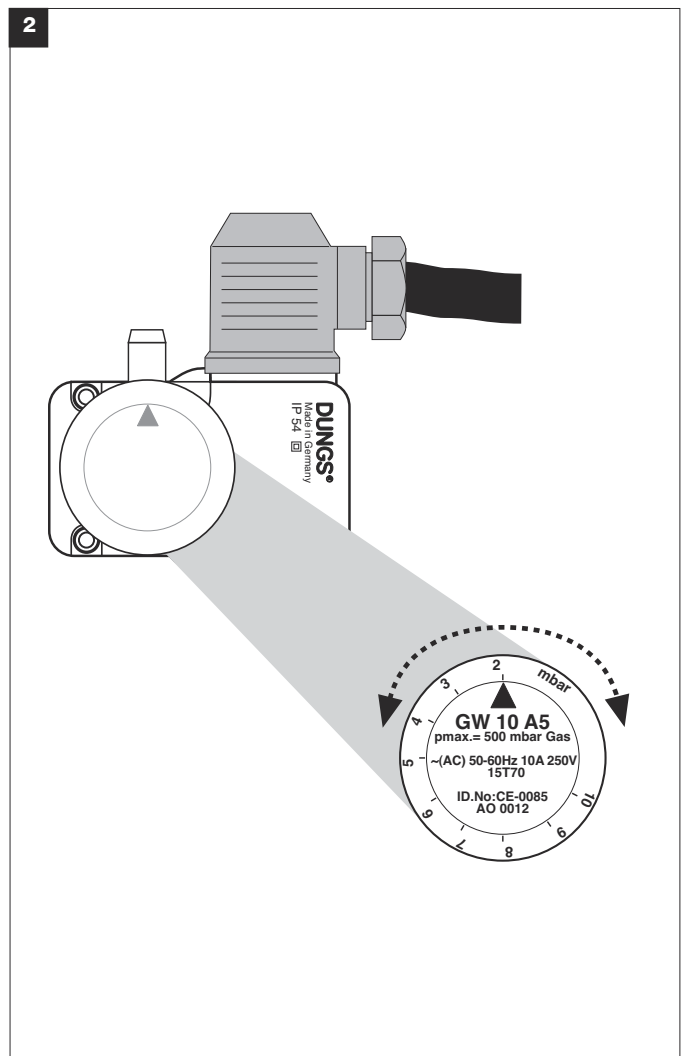
! Przestrzegać instrukcji producenta palnika!

Czujnik ciśnienia ulega przełączeniu przy spadku ciśnienia: nastawienie ▲. Na powrót założyć kolpak!

Skalalı (kadranlı) ayar düğmesi ile presostatı öngörölmüş nominal basınç değerine ayarlayın, Şekil 2.

! Brülör imalatçısının talimatlarına dikkat edin!

Presostat düşen basınç değerinde açıyor. ▲ işaretine ayarlayın. Koruma kapağını tekrar takın!



MB-ZR ... B01
Настройка регулятора
давления

1. Открыть защитную крышку 1.
2. Повернуть отверткой №3 регулировочный винт, установить регулятор давления на требуемое давление на выходе, рис. 1. Допустимые диапазоны давления на выходе 4-20 мбар или 4-50 мбар. Измерение давления производить в точке измерения №4, рис. 1.



Пломбирование

Пломбировочное ушко 2 на защитной крышке имеет диаметр $\varnothing = 1,5$ мм. Пломбировочное ушко 3 на винте с крестовым шлицем имеет диаметр $\varnothing = 1,5$ мм.

После установки защитной крышки.

1. Защитную крышку 1 закрыть.
2. Протянуть проволоку через ушко 2 и 3, (рис. 2).
3. Прижать пломбу на концах проволоки, проволочная петля должна быть минимальной длины.

MB-ZR... B01
Nastavení regulátoru tlaku

1. Ochranný kryt 1 otevřít.
2. Regulátor nastavit otáčením regulačního šroubu šroubovákem č. 3 na požadovaný výstupní tlak p_a , obrázek 1. Možné rozsahy výstupního tlaku 4-20 mbar resp. 4-50 mbar. Měření tlaku na snímači tlaku č. 4, obrázek 1.

Zaplombování

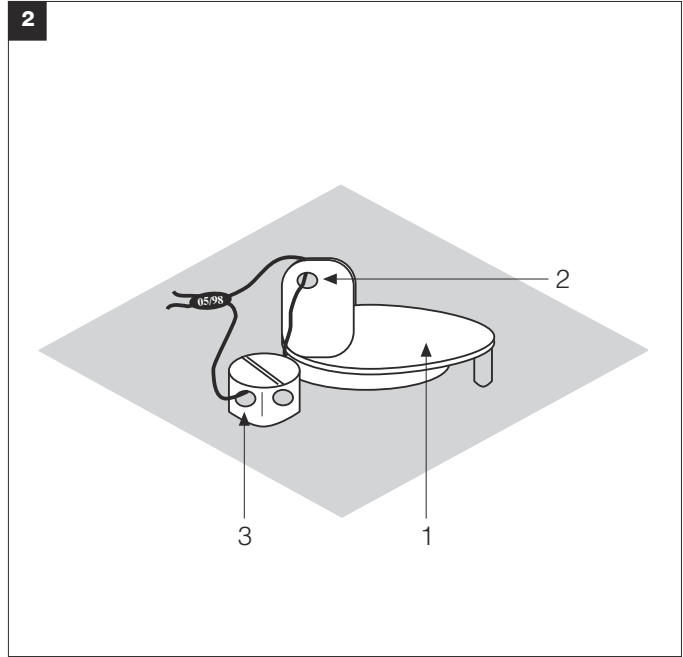
Plombovací oko 2 v uzavíracím krytu $\varnothing 1,5$ mm. Plombovací oko 3 v křížovém šroubu $\varnothing 1,5$ mm.

Po nastavení požadované hodnoty tlaku

1. Uzavírací kryt 1 zavřít.
2. Drát protáhnout skrze 2 a 3, obrázek 2.
3. Plombu stisknout kolem konců drátu, drátěné oko co nejkratší.

MB-ZR... B01
Wyregulowanie modułu
regulacji ciśnienia

1. Otworzyć kapturek ochronny 1.
2. Moduł regulacji ciśnienia nastawić na wymagane ciśnienie wylotowe p_a przez obrócenie śruby regulacyjnej przy pomocy wkrętaka nr 3, rysunek 1. Możliwe zakresy ciśnienia wylotowego 4-20 mbar lub 4-50 mbar. Pomiar ciśnienia na odprowadzeniu ciśnieniowym nr 4, rysunek 1.



Plombowanie

Otwór do plombowania 2 w pokrywie $\varnothing 1,5$ mm. Otwór do plombowania 3 w śrubie z łbem o gnieździe krzyżowym $\varnothing 1,5$ mm.

Po nastawieniu wymaganej wartości zadanej ciśnienia:

1. Zamknąć pokrywkę ochronną 1.
2. Przeciągnąć drut przez otwory 2 i 3, rysunek 2.
3. Zaciśnąć plombę na końcówkach drutu; zastosować krótką pętlę drutu.

MB-ZR...B01
Basınç regülatörü ayarı

1. Koruma kapağını 1 açın.
2. Basınç regülatörünün ayar civatasını 3 nolu tornavida ile çevirerek istenilen çıkış basıncına ayarlayın Şekil 1. Mümkün olan çıkış basınç değerleri 4-20 mbar veya 4-50 mbar. 4 nolu basınç çıkışında basınç ölçümü yapılabilir Şekil 1.

Mühürleme

Mühür halkası 2, $\varnothing 1,5$ mm çaplı kapak klapesinde
Mühür halkası 3, $\varnothing 1,5$ mm çaplı çapraz delikli civatada

İstenilen nominal basınç değeri ayarlandıktan sonra:

1. Koruma kapağını 1 kapatın.
2. Teli 2 ve 3 nolu delikten geçirin, Şekil 2
3. Tel sonlarında mühürü bastırın, tel düğümünü kısa tutun.

MB-ZR ... B01 Контроль фильтра

- ⚠ **Контроль фильтра** должен проводиться к минимум один раз в год!
- ⚠ **Замена фильтра** должен производиться, если значение Δp между соединениями для подчистки 2 и 3 > 10 мбар.
- ⚠ **Замена фильтра** должен производиться, если значение Δp между соединениями для подчистки 2 и 3 увеличилось в два раза по сравнению с последним контролем.

Замена фильтра может быть произведена, не снимая арматуры.

1. Прекратить подачу газа, закрыть вентиль.
2. Выкрутить с помощью ключа № 3 для винтов с внутренним шестигранником винты 1, 2, 3, 4, снять крышку фильтра 5.
3. Вынуть фильтрующую вставку 6 и заменить новой.
4. Установить снова крышку фильтра 5, винты 1, 2, 3, 4 вкрутить, не применяя силу, и затянуть.
5. Произвести проверку герметичности и работоспособности. Подчистка 2 и 3 через резьбовую пробку 3:
 $p_{\text{max}} = 360$ мбар

- ⚠ При частой замене фильтра: самонарезающие винты следует заменять винтами M4x14 с метрической резьбой.

MB-ZR... B01 Kontrola filtru

- ⚠ **Kontrola filtru** minimálně jedenkrát ročně!
- ⚠ **Výměna filtru** když je Δp mezi tlakovým přípojem 2 a 3 > 10 mbar.
- ⚠ **Výměna filtru**, když je Δp mezi tlakovým přípojem 2 a 3 ve srovnání s posledním kontrolou dvojnásobný.

Výměna filtru může být provedena bez demontáže armatury

1. Přerušit přívod plynu, kulový kohout zavřít.
2. Šrouby 1, 2, 3, 4, vyšroubovat s klíčem s vnitřním šestihranem č. 3, víko filtru 5 sejmout.
3. Vložku filtru 6 vyjmout, vyměnit ji za novou.
4. Kryt filtru 5 nasadit, šrouby 1, 2, 3, 4 bez násilí zašroubovat a utáhnout.
5. Provést funkční zkoušku a zkoušku těsnosti. Tlakový přípoj přes šroub uzávěru 3
 $p_{\text{max}} = 360$ mbar

- ⚠ Při časté výměně filtru: nahradit šrouby M4 x 14 s metrickým závitem.

MB- ZR... B01 Kontrola filtra

- ⚠ **Kontrolę filtra** należy przeprowadzać co najmniej raz w roku!
- ⚠ **Wymiana filtra** jest konieczna, jeśli Δp pomiędzy przyłączem ciśnieniowym 2 i 3 > 10 mbar.
- ⚠ **Wymiana filtra** jest konieczna, jeśli Δp pomiędzy przyłączem ciśnieniowym 2 i 3 jest dwukrotnie wyższe w porównaniu z wartością uzyskaną w czasie poprzedniej kontroli.

Wymianę filtra można przeprowadzić bez demontażu armatury.

1. Odciąć doprowadzenie gazu, zamknąć zawór kulowy.
2. Wykręcić śruby 1, 2, 3, 4 przy pomocy klucza do śrub z łbem o gnieździe sześciokątnym nr 3. Zdjąć pokrywkę filtra 5.
3. Wyjąć wkład filtrujący 6 i zastąpić go nowym wkładem.
4. Nałożyć pokrywkę filtra 5, wkręcić śruby 1, 2, 3, 4 bez stosowania siły, po czym dociągnąć śruby.
5. Skontrolować działanie i szczelność. Przyłącze ciśnieniowe poprzez śrubę zamykającą 3
 $p_{\text{max}} = 360$ mbar

- ⚠ Przy częstych wymianach filtra należy śruby samogwintujące zastąpić śrubami z gwintem metrycznym M4 x 14.

MB-ZR...B01 Filtre kontrolü

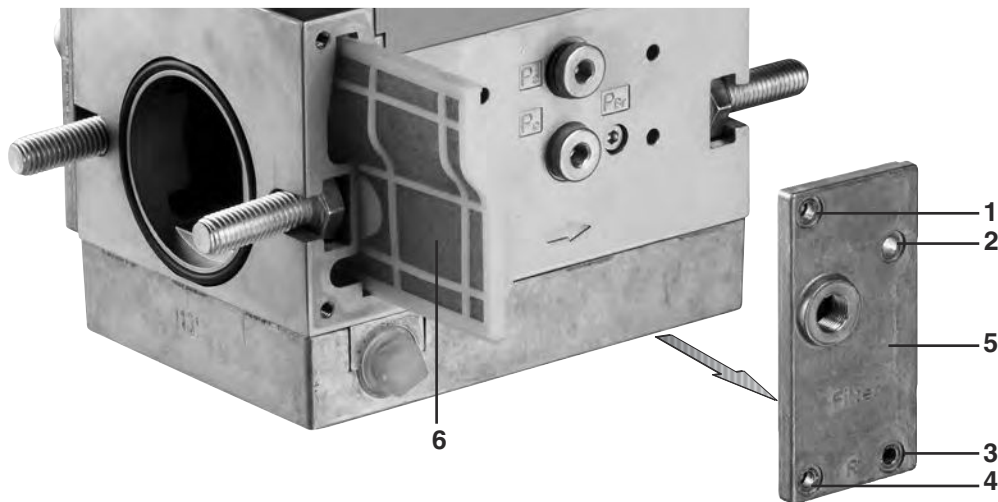
- ⚠ En az yılda bir defa **filtre kontrolünü** yapın!
- ⚠ 2 ve 3 nolu basınç bağlantısı arasındaki basınç fark değeri $\Delta p > 10$ mbar olduğunda **filtreyi değiştirin.**
- ⚠ 2 ve 3 nolu basınç bağlantısı son kontrolle kıyaslandığında iki kat daha fazla olduğunda **filtreyi değiştirin.**

Filtre değiştirme işlemi armatür sökülmeden yapılabilir

1. Gaz akışını kesin. Küresel vanayı kapatın.
2. 1, 2, 3, 4 nolu civataları 3 nolu Alyn anahtar ile sökün, filtre kapağını 5 çıkarın.
3. Filtre elemanını 6 çıkarın ve değiştirin.
4. Filtre kapağını 5 tekrar yerine takın. 1, 2, 3, 4 nolu civataları zor kullanmadan takın ve sıkın.
5. Fonksiyon ve sızdırmazlık kontrolünü yapın, basınç çıkışı 3 nolu kapak civatası üzerinden, $p_{\text{max}} = 360$ mbar

- ⚠ Sık yapılan filtre değiştirme işleminde: Kendinden oluk açan civataların yerine M4 x 14 metrik civata takın

1



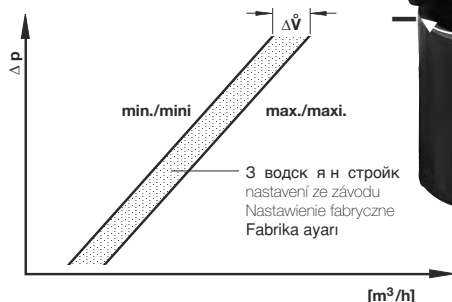
MB-ZRD ... B01

Регулировку главного потока можно производить только на V2. **Nastavení hlavního množství je možné pouze na V2.** Regulacja strumienia głównego możliwa tylko na V2. **Ana akış miktarı ayarı yalnızca V2'de mümkündür.**

Открутить винт
šrouby povolit
Zwolnić śrubę
Cıvatayı gevşetin



Не применяйте силу
nepoužívat násilí
Nie stosować siły
Zorlayıcı kuvvet uygulamayın

**MB-ZRDLE ... B01**

Регулировку главного потока можно производить только на V2. **Nastavení hlavního množství je možné pouze na V2.** Regulacja strumienia głównego możliwa tylko na V2. **Ana akış miktarı ayarı yalnızca V2'de mümkündür.**

Открутить винт
šrouby povolit
Zwolnić śrubę
Cıvatayı gevşetin



Не применяйте силу
nepoužívat násilí
Nie stosować siły
Zorlayıcı kuvvet uygulamayın

**MB-ZR ... B01****Регулировка частичного потока, 1-ый режим**

Регулировку частичного потока можно производить только на V2.

1. Выкрутить винт с цилиндрической головкой и гидр влическом узле/ регулировочном диске.
2. Повернуть регулировочное кольцо
поворот вправо: устанавливается малый частичный поток
поворот влево: устанавливается большой частичный поток
3. Винт с цилиндрической головкой снова закрутить.

MB-ZR...B01**Nastavení částečného množství, 1. stupeň**

Nastavení částečného množství je možné pouze na V2.

1. Šroub s válcovou hlavou na hydraulice/nastavovacím talíři povolit.
2. Nastavovací kroužek otáčet
doprava: menší částečné množství
doleva: větší částečné množství
3. Šroub s válcovou hlavou opět utáhnout.

MB-ZR...B01**Nastawienie strumienia częściowego 1. stopień**

Wyregulowanie strumienia częściowego jest możliwe wyłącznie na V2.

1. Zwolnić śrubę z łbem walcowym na module hydraulicznym/tarczy regulacyjnej.
2. Obracać pierścień regulacyjny
obrót w prawo: brak strumienia częściowego
obrót w lewo: wyższy strumień częściowy
3. Na powrót dokręcić śrubę z łbem walcowym.

MB-ZR... B01**Kısmi akış miktarının ayarı 1. Kademe**

Kısmi akış miktarı ayarı yalnızca V2'de mümkündür.

1. Hidrolik freni/ayar diskindeki silindirik başlı cıvatayı gevşetin.
2. Ayar halkasını çevirin.
sağa çevirme: daha küçük kısmi akış miktarı
solaya çevirme: daha büyük kısmi akış miktarı
3. Silindirik başlı cıvatayı tekrar sıkın.

Регулировочное кольцо для частичного потока
Nastavovací kroužek pro částečné množství
Pierścień regulacyjny strumienia częściowego
Kısmi akış miktarı ayar halkası



⚠ Регулировка главного и частичного потока при доставке узла: (открыто) макс. установленное положение предохранять лаком. Регулировка узлов MB-ZR... и MB-ZRLE... не может быть произведена.

⚠ Nastavení hlavního a částečného množství při vyexpedování: (otevřeno) max. nastavení zajistit lakem. U MB-ZR... a MB-ZRLE... není nastavení možné.

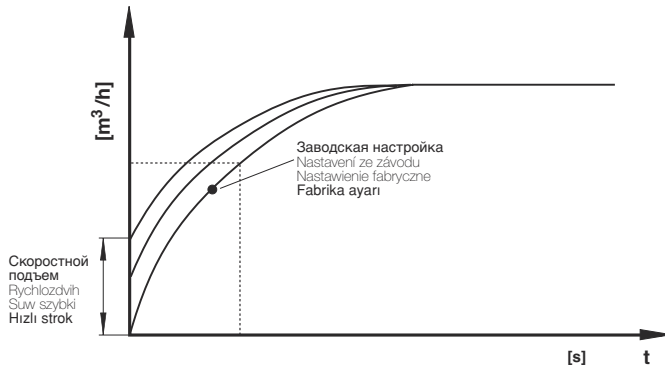
⚠ Nastawienie strumienia głównego i częściowego przy dostawie: otwarcie maksymalne. Nastawienie zabezpieczy przy pomocy lakieru. Dla MB-ZR... i MB-ZRLE... nastawienie nie jest możliwe.

⚠ Teslimattaki ana akış miktarı ayarı: (açık) max. Ayarı boya ile emniyetleyin. MB-ZR ... ve MB-ZRLE... ayarı mümkün değildir.

MB-ZRDLE ... B01
MB-ZRLE ... B01
Настройка скоростного
подъема $\dot{V}_{\text{старт}}$

3 водск я н стройк MB-ZRDLE ... B01, MB-ZRLE ... B01:н стройк скоростного подъем не произведен

1. Открутить регулировочный колп чок E гидр влического узл .
2. Регулировочный колп чок повернуть и использо в ть в к честве инструмент .
3. Повор чив я влево = возр ст ет скоростной подъем (+).



MB-ZRDLE ... B01
MB-ZRLE ... B01
Nastavení rychlozdvihu \dot{V}_{start}

Nastavení MB-ZRDLE ...B01, MB-ZRLE ... B01 ze závodu: rychlozdvih není nastaven.

1. Nastavovací čepičku E odšroubovat od hydrauliky.
2. Nastavovací čepičku obrátit a použít jako nářadí.
3. Otáčení doleva = zvětšení rychlozdvihu (+).

MB-ZRDLE ... B01
MB-ZRLE ... B01
Nastawienie suwu szybkiego \dot{V}_{start}

Nastawienie fabryczne MB-ZRDLE ... B01, MB-ZRLE ... B01: suw szybki nie nastawiony

1. Wykręcić kapturek regulacyjny E z modułu hydraulicznego.
2. Odwrócić kapturek regulacyjny i wykorzystać w charakterze narzędzia.
3. Obrót w lewo = zwiększenie suwu szybkiego (+)

MB-ZRDLE...B01
MB-ZRLE...B01
Hızlı strok ayarı \dot{V}_{start}

Fabrika ayarı MB-ZRDLE...B01, MB-ZRLE...B01: Hızlı strok ayarı yapılmamıştır

1. Ayar kapağını E hidrolik üniteden sökün.
2. Ayar kapağını döndürün ve alet olarak kullanın.
3. Kapağı sola döndürme = Hızlı stroğun büyütülmesi (+)



Замена гидравлического узла или регулировочного диска

1. Уст новку выключить.
2. Уд лить с винт с пот йной головкой A предохранительный л к.
3. Выкрутить винт с пот йной головкой A.
4. Выкрутить винт с цилиндрической головкой B.
5. Снять регулировочный диск C или гидр влический узел D.
6. З менить регулировочный диск C или гидр влический узел D.
7. Вкрутить снов винты с пот йной и цилиндрической головк ми. Винт с пот йной головкой з крутить т к, чтобы гидр влический узел можно было еще прокручив ть.
8. Винт с пот йной головкой A покрыть предохранительным л ком.
9. Проверку на герметичность проводить в точке измерения давления через резьбовую пробку 4: $p_{\text{макс.}} = 360$ мбар
10. Провести проверку функционирования.
11. Включить уст новку.

Výměna hydrauliky nebo nastavovacího talíře

1. Zařízení vypnout.
2. Odstranit pojistný lak ze zápusťného šroubu A.
3. Zápusťný šroub A vyšroubovat.
4. Šroub s válcovou hlavou B vyšroubovat.
5. Nastavovací talíř C resp. hydrauliku D sejmout.
6. Nastavovací talíř C resp. hydrauliku D vyměnit.
7. Zápusťný šroub a šroub s válcovou hlavou opět zašroubovat. Zápusťný šroub utáhnout pouze tak, aby mohlo být s hydraulikou ještě otáčeno.
8. Zápusťný šroub A přetřít pojistným lakem.
9. Zkouška těsnosti přes snímač tlaku šroub uzávěru 4 $p_{\text{max.}} = 360$ mbar.
10. Provést funkční zkoušku.
11. Zařízení zapnout.

Wymiana modułu hydraulicznego lub tarczy regulacyjnej

1. Wyłączyć instalację.
2. Usunąć lakier zabezpieczający ponad śrubę z łbem stożkowym wpuszczanym A.
3. Wykręcić śrubę z łbem stożkowym wpuszczanym A.
4. Wykręcić śrubę z łbem walcowym B.
5. Podnieść tarczę regulacyjną C lub moduł hydrauliczny D.
6. Wymienić tarczę regulacyjną C lub moduł hydrauliczny D.
7. Na powrót wkręcić śrubę z łbem stożkowym wpuszczanym i śrubę z łbem walcowym. Śrubę z łbem stożkowym wpuszczanym dociągnąć tylko na tyle, aby można jeszcze było obracać moduł hydrauliczny.
8. Śrubę z łbem stożkowym wpuszczanym A pokryć lakierem zabezpieczającym.
9. Przeprowadzić kontrolę szczelności poprzez odprowadzenie ciśnieniowe ze śrubą zamykającą 4 $p_{\text{max.}} = 360$ mbar.
10. Przeprowadzić kontrolę działania.
11. Włączyć instalację.

Hidrolik ünitesi veya ayar diskini değiştirilmesi

1. Tesisi kapatın.
2. Gömme başlı civata A üzerindeki emniyet boyasını temizleyin.
3. Gömme başlı civatayı A sökün.
4. Silindirik başlı civatayı B sökün.
5. Ayar diskini C veya hidrolik ünitesini D kaldırın.
6. Ayar diskini C veya hidrolik ünitesini D değiştirin.
7. Gömme ve silindirik başlı civatayı tekrar takın. Gömme başlı civatayı hidrolik ünitesi döndürülebilir kadar sıkın.
8. Gömme başlı civataya A emniyet boyasını sürün.
9. Basınç çıkışı kapak civatası 4 üzerinden sızdırmazlık kontrolünü yapın: $p_{\text{max}} = 360$ mbar
10. Fonksiyon kontrolü yapın.
11. Tesisi tekrar çalıştırın.

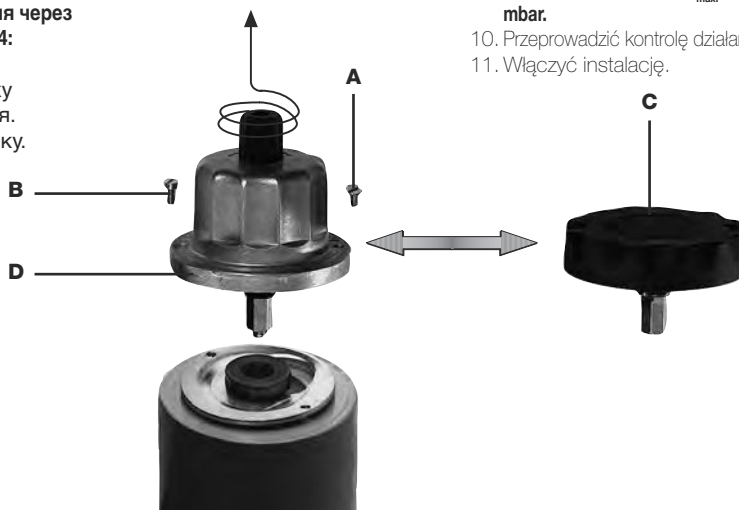


Диаграмма расхода 1 / Průtokový diagram 1 / Charakterystyki przepływu 1 / Akış diyagramı 1
 Кривые для выбора узла MB-405/412 (в отрегулированном состоянии), с микрофильтром
 Křivky pro volbu přístrojů MB-405/412 (v regulovaném stavu), s jemným filtrem
 krzywe wyboru urządzeń MB-405/412 (w stanie doregulowanym), z mikrofiltrem
 ince filtreli MB 405/412 (regülasyonlu durumda) cihaz seçimleri için olan eğriler

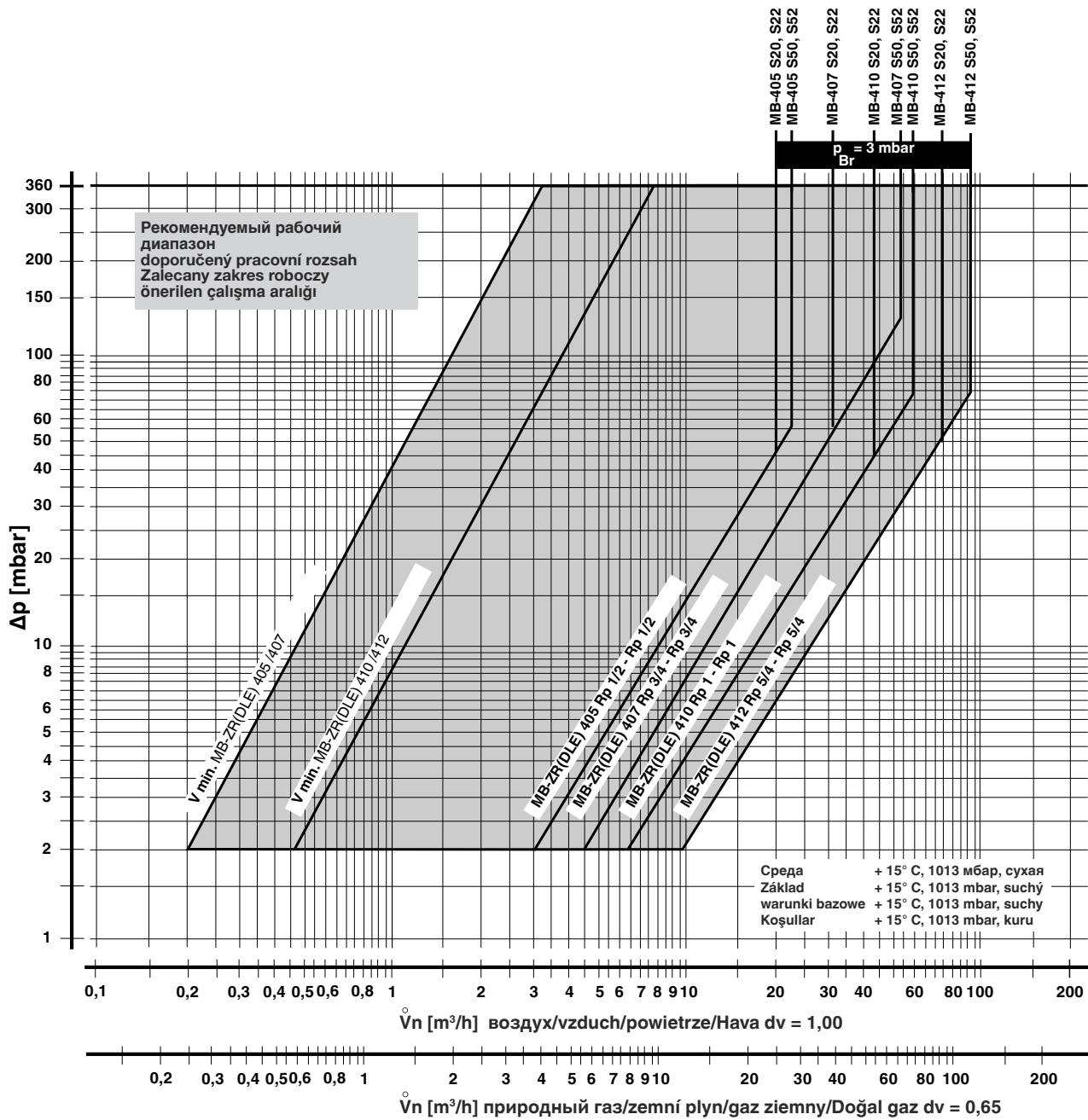
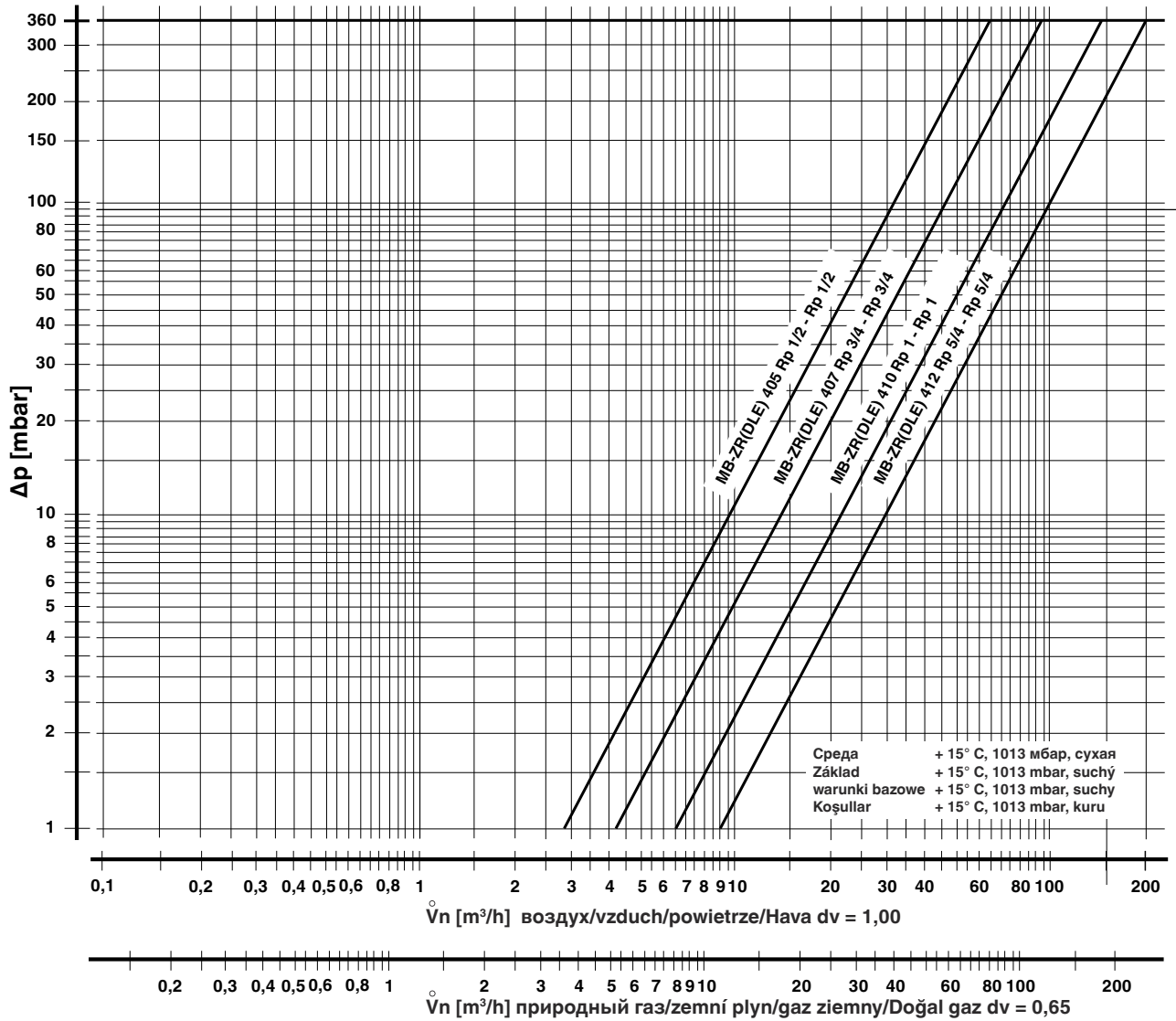


Диаграмма расхода 2/ Průtokový diagram 2 / Charakterystyki przepływu 2 / Akış diyagramı 2
 открыт механическим способом/ с микрофильтром / для выбора узла MB- использовать диаграмму расхода 1
 mechanicky otevřeno/ s jemným filtrem/ pro volbu přístrojů MB použijete diagram 1
 mechanicznie otwarty/z mikrofiltrem/do wyboru urządzeń MB należy wykorzystać charakterystyki przepływu 1
 Mekanik açık / ince filtre ile / MB- cihaz seçimleri için 1 nolu akış diyagramını kullanın



$$\dot{V}_{\text{применяемый газ}} = \dot{V}_{\text{воздух/vzduch/powietrze/Hava}} \times f$$

$$f = \frac{\text{плотность воздуха / Hustota vzduchu / gęstość powietrza / Havanın özgül ağırlığı}}{\text{плотность применяемого газа / Hustota použitého plynu / gęstość stosowanego gazu / Kullanılan gazın özgül ağırlığı}}$$

Вид газа / Druh plynu / Rodzaj gazu / Gaz cinsi	Плотность / Hustota / Gęstość / Özgül ağırlığı [kg/m³]	d_v	f
природный газ / Zemní plyn / gaz ziemny / Doğal gaz	0.81	0.65	1.24
Городской газ / Svitíplyn / Gaz miejski / Hava gazı	0.58	0.47	1.46
Сжиженный газ / Kapalný plyn / Gaz plynný / LPG (sıvı gaz)	2.08	1.67	0.77
воздух / vzduch / powietrze / Hava	1.24	1.00	1.00

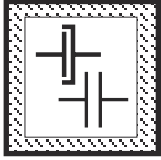


Проводить работы на универсальном газовом блоке разрешается только квалифицированному персоналу.

Práce na plynovém multibloku smějí být prováděny pouze odborným personálem.

Prace w obrębie GasMultiBloc mogą być wykonywane wyłącznie przez fachowców.

GazMultiBloc ünitesinde yapılması gereken işlemler sadece yetkili servis elemanları tarafından yapılmalıdır.

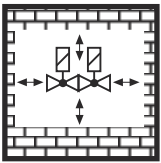


Предохраняйте поверхности фланцев от повреждений. Винты вкручивайте крестообразно. Производите сборку, не создавая внутренних напряжений!

Chránit přírubové plochy. Šrouby utahovat křížem. Dbát na montáž bez pnutí!

Chronić powierzchnie kołnierzy. Śruby dokręcać na krzyż. Zapewnić montaż bez naprężenia!

Flanş yüzeylerini koruyunuz. Civataları karşılıklı (çapraz) olarak sıkınız. Montaj esnasında mekanik gerilme olmamasına dikkat ediniz.

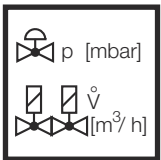


Не допускается прямой контакт между универсальным газовым блоком и кирпичными, бетонными стенами, полом.

Přímý kontakt mezi plynovým multiblokem a tvrdnoucím zdívem, betonovými stěnami, podlahou není přípustný.

Bezpośredni kontakt GasMultiBloc z murami, ścianami betonowymi i podłożem jest niedopuszczalny.

GazMultiBloc ünitesi ile sertleşmiş (kurumuş) duvar, beton duvarlar ve zemin arasında doğrudan temas olması yasaktır.



Установка номинальной мощности или заданного давления должна производиться исключительно на регуляторе давления газа. Дросселирование, зависящее от мощности, проводится посредством второго клапана.

Jmenovitý výkon resp. požadované hodnoty tlaku zásadně nastavit na regulačním přístroji tlaku plynu. Výkonnostně specifické škrcení přes 2. ventil.

Przepływ znamionowy lub wartości zadane ciśnienia należy z zasady nastawić na module regulacji ciśnienia gazu. Dławienie dla uzyskania wymaganej wartości przepływu należy zapewnić poprzez zawór 2.

Nominal güç veya basınç itibari değerleri genel olarak gaz basıncı ayar cihazında ayarlanmalıdır. Güce bağlı özel kısma işlemi 2. ventil üzerinden yapılmalıdır.

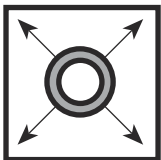


После проведения разборки или изменения конструкции уплотнителя следует заменять новыми.

Po demontáži/přestavbě dílů používat zásadně nová těsnění.

Po demontażu części i dokonaniu zmian montażowych należy z zasady wykorzystać nowe uszczelki.

Parça değiştirirken / söküp takarken genel olarak yeni contalar kullanınız.



При проведении проверки трубопровода на герметичность шаровой кран перед универсальным газовым блоком следует закрутить.

Zkouška těsnosti potrubí: kulový kohout před plynovým multiblokem zavřít.

Kontrola szczelności rurociągu: zamknąć zawór kulowy leżący przed GasMultiBloc.

Boru hatlarının sızdırmazlığının kontrolü: GazMultiBloc ünitesinden önceki yuvarlak (küresel) vanayı kapatınız.

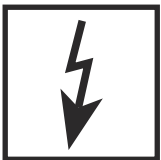


После завершения работ на универсальном газовом блоке провести проверку на герметичность и правильность функционирования.

Po ukončení prací na plynovém multibloku: provést zkoušku těsnosti a funkční zkoušku.

Po zakończeniu prac w obrębie GasMultiBloc należy przeprowadzić kontrolę szczelności i działania.

GazMultiBloc ünitesindeki çalışmalardan sonra: Sızdırmazlık ve fonksiyon kontrolü yapınız.



Запрещается проведение работ, если блок находится под газовым давлением или напряжением. Избегайте открытого огня. Соблюдайте инструкции государственных ведомств.

Nikdy neprovádět práce tehdy, když je zařízení pod tlakem plynu nebo pod napětím. Nepřibližovat se s otevřeným ohněm. Dodržovat místní předpisy.

Nigdy nie podejmować czynności roboczych przy utrzymaniu ciśnienia gazu lub przy doprowadzeniu napięcia. Unikać otwartych źródeł ognia. Przestrzegać przepisów bhp.

Gaz basıncı veya elektrik gerilimi mevcutken katıyen sistemde herhangi bir çalışma (bakım / onarım / değiştirme vs.) yapmayınız. Açık ateş bulundurmayınız. Kanuni yönetmeliklere uyunuz.



Все установки и параметры настройки осуществляются только в соответствии с руководством по эксплуатации производителя котла / горелки.

Veškeré hodnoty a parametry musí být nastaveny v souladu s provozní příručkou vydanou výrobcem kotle/hořáku.

Wszystkie ustawienia i wartości nastawcze należy realizować zgodnie z instrukcją obsługi producenta kotła / palnika.

Tüm ayarları ve ayar parametrelerini kazan/fırın imalatçısının işletme kılavuzu ile uyumlu olarak yapınız.



При несоблюдении указаний может быть нанесен физический или материальный ущерб.

Při nedodržování pokynů jsou možné následné škody na zdraví nebo věčné škody.

Nie przestrzeganie wskazówek postępowania może być przyczyną szkód osobowych i rzeczowych.

Verilen bilgi ve talimatlara uyulmazsa, can ve mal kaybı veya hasar söz konusudur.



Согласно директив и об оборудовании, влияющих на безопасность (PED), и директиве об общей энергетической эффективности сооружений (EPBD) необходим регулярная проверка и проверка в течение срока службы с целью длительного поддержания их высокой производительности и сведения к минимуму загрязнения окружающей среды. По истечении их срока службы следует производить замену компонентов, обеспечивающих безопасность работы. Эта рекомендация касается только нагревательных установок, а не случаев тепловой обработки. DUNGS рекомендует замену согласно данным из следующей таблицы:

Směrnice pro tlaková zařízení (PED) a směrnice o energetické náročnosti budov (EPBD) požadují pravidelnou prohlídku topných zařízení kvůli zajištění dlouhodobého vysokého stupně využití a tím nižší zátěže pro životní prostředí.

Existuje nezbytnost výměny komponent, relevantních pro bezpečnost, po dosažení doby jejich životnosti. Toto doporučení platí pouze pro topná zařízení a ne pro aplikace termoprocesu. DUNGS doporučuje výměnu podle následující tabulky:

Dyrektywa w sprawie urządzeń ciśnieniowych (PED) oraz dyrektywa dotycząca efektywności energetycznej budynku (EPBD) nakłada obowiązek regularnej kontroli urządzeń grzewczych, w celu zapewnienia ich długotrwałego, wysokiego stopnia wykorzystania i jednocześnie minimalnego obciążenia dla środowiska. **Po przekroczeniu okresu użytkowania istnieje konieczność wymiany elementów istotnych dla bezpieczeństwa. Niniejsze zalecenie obowiązuje tylko dla urządzeń grzewczych, a nie dla zastosowań procesów termicznych. DUNGS zaleca wymianę zgodnie z niżej przedstawioną tabelą:**

Basınçlı cihaz yönetmeliği (PED) ve binaların toplam enerji verimliliği ile ilgili yönetmelik (EPBD), kalorifer tesislerinin uzun süre yüksek randımanla çalışmasının ve çevreye mümkün olduğu kadar az zarar vermesinin sağlanması için muntazam aralıklarla denetlenmesini gerekli kılmaktadır. **Güvenlik açısından önemli parçaların, öngörülmuş azami kullanma süreleri sona erince değiştirilmesi gereklidir. Bu öneri sadece kalorifer tesisleri için geçerlidir, termoproses uygulamaları için değil. DUNGS, aşağıdaki tabloya göre değiştirme işlemini yapılmasını önerir:**

Компоненты, отвечающие за безопасность Komponenta, relevantní pro bezpečnost Elementy istotne dla bezpieczeństwa Güvenlik açısından önemli parçalar	СРОК СЛУЖБЫ DUNGS рекомендует производить замену после: ŽIVOTNOST DUNGS doporučuje výměnu po: OKRES UŽYTKOVANIA DUNGS zaleca wymianę po: AZAMI KULLANMA SÜRESİ DUNGS, aşağıdaki süreden sonra değiştirilmesini öneriyor:	Цикл переключения Sprojavací cykly Cykle łączeniowe Devreleme sıklığı
Системы испытания клапанов / Systémy zkoušení ventilů Systemy kontroli zaworów / Valf test sistemleri	10 лет/letech/lat/yıl	250.000
Реле давления / Hlídač tlaku / Czujnik ciśnieniowy / Presostat	10 лет/letech/lat/yıl	N/A
Устройство управления под давлением топлива с детектором пламени Řízení topení s čidlem plamene Ukł. zarządzania spalaniem i detektor zaniku płomienia Alev denetleyicili ateşleme idarecisi	10 лет/letech/lat/yıl	250.000
УФ датчик пламени / UV čidlo plamene Czujnik zaniku płomienia UV / UV alev sezici	10.000 h Кол-во часов работы / Provozní hodiny Godziny pracy / İşletme saatleri	
Регуляторы давления газа / Regulatory tlaku plynu Regulatory ciśnienia gazu / Gaz basıncı ayar cihazları	15 лет/letech/lat/yıl	N/A
Газовый клапан с системой испытания клапанов / Plynový ventil se systémem zkoušení ventilů / Zawór gazowy z systemem kontroli zaworu / Valf test sistemli gaz valfi	с учетом известной ошибки / po identifikované chybě po rozpoznaniu awarii / hata tespitinden sonra	
Газовый клапан без системы испытания клапанов* / Plynový ventil bez systému zkoušení ventilů* / Zawór gazowy bez systemu kontroli zaworu* / Valf test systemsiz gaz valfi *	10 лет/letech/lat/yıl	250.000
Реле мин. давления газа / Hlídač min. tlaku plynu Czujnik minimalnego ciśnienia gazu / Aşg. gaz presostatı	10 лет/letech/lat/yıl	N/A
Предохранитель отдуха щелочной / Bezpečnostní odfukovací ventil Spustowy zawór bezpieczeństwa / Güvenlik için tahliye valfi	10 лет/letech/lat/yıl	N/A
Система соединения газа с воздухом / Systémy směsi plynového paliva a vzduchu / Systemy zespolone gazowo-powietrzne / Gaz-Hava kombine sistemleri	10 лет/letech/lat/yıl	N/A
* Газы семейств I, II, III / Rodiny plynů I, II, III * Rodzaje gazu I, II, III	N/A не применимо / není možné použít brak możliwości zastosowania / kullanılamaz	