

ИНСТРУКЦИЯ ПО НАСТРОЙКЕ ГОРЕЛОК МОДЕЛЕЙ FGP 190/3 — FGP 250/3 — FGP 350/3 — FGP 450/3



МОД.: FGP 190/3-250/3 FGP 350/3-450/3

070034_14A

01

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модель		FGP 190/3	FGP 250/3	FGP 350/3	FGP 450/3				
Расход минмакс. *	[кг/ч]	60-206	80-250	140-350	160-450				
Мощность минмакс. *	[Мкал/ч]	600-2060	800-2500	1400-3500	1600-4500				
Мощность минмакс. *	[кВт]	700-2390	930-2900	1620-4060	1850-5220				
Топливо : жидкое топливо с вязкостью 1,5°E при 20°C = 6,2 сСт = 35 сек. Redwood №1									
Периодическая работа (мин. 1 остановка каждые 24 часа) ТРЕХСТУПЕНЧАТЫЕ									

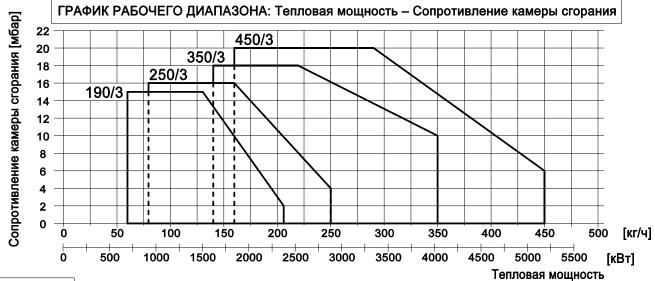
Допустимые условия эксплуатации /	хранени	ıя: -15+40°С/ -2	0+70°С, макс. отн	нос. влажн. 80%	
Макс. температура воздуха для горения	[°C]	60	60	60	60
Номинальная электрическая мощность	[кВт]	6	9	11	13
Двигатель вентилятора	[кВт]	5.5	7.5	9	11
Двигатель насоса	[кВт]	0.75	1.1	1.5	1.5
Номинальная потребляемая мощность	[A]	11.5	15.5	19	21.7

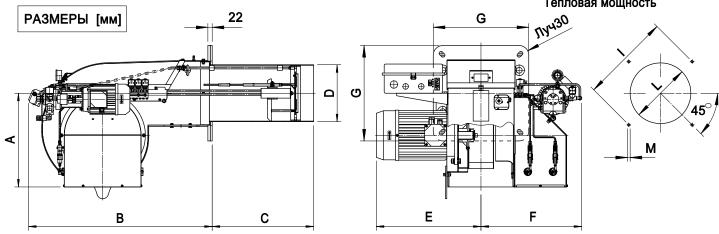
0.3 0.5 0.6 0.6 Дополнительная номинальная потребляемая мощность [А] 3~400В-1/Ф~230В-50Гц 3~400В-1/Ф~230В-50Гц 3~400В-1/Ф~230В-50Гц 3~400В-1/Ф~230В-50Гц Напряжение питания: **IP44 IP44** Уровень электрозащиты: **IP44 IP44** [Дб] 83-85 84-85 86-86 88-89 Уровень шума ** мин.-макс.

 Уровень шума ** мин.-макс.
 [Дб]
 83-85
 84-85
 86-86
 88-89

 Вес горелки
 [кг]
 125
 135
 208
 218

^{**} Минимальное давление на подаче газа на рампе для получения максимальной мощности горелки с учетом нулевого давления в камере сгорания.





*: РАЗМЕР связи рекомендовало между горелкой и котлом.

МОДЕЛЬ	Α	В	С	D	Е	F	G		1			L		М
МОДЕЛЬ								мин.	*	макс.	мин.	*	макс.	
FGP 190/3	453	835	495	234	429	429	360	396	424	438	245	280	320	M14
FGP 250/3	453	835	500	271	429	460	360	396	424	438	280	280	320	M14
FGP 350/3	481	942	535	334	507	517	490	552	552	580	350	350	450	M14
FGP 450/3	481	942	560	380	537	517	490	552	552	580	390	390	450	M14

12 10 2009

^{*} Исходные условия: Температура окружающей среды 20°C - барометрическое давление 1013 мбар – Высота над уровнем моря – 0 м

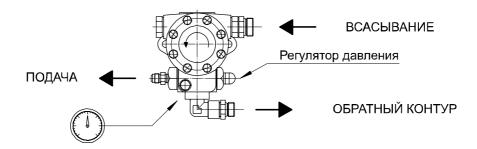


МОДЕЛИ: FGP 190/3-250/3 FGP 350/3-450/3

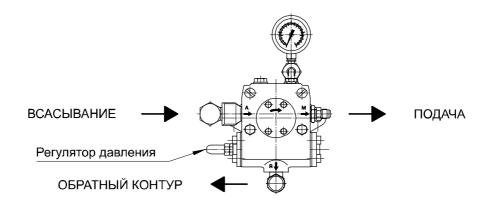
070034_2D

02

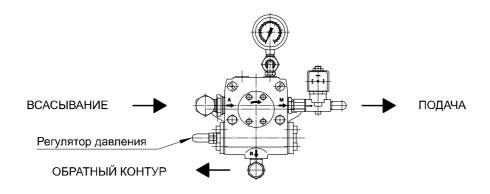
РЕГУЛИРОВКА НАСОСА "J7-CAC 1001" ДЛЯ МОДЕЛИ FGP190/3



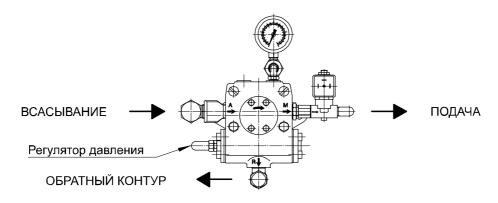
РЕГУЛИРОВКА НАСОСА "TA2C-4010-5" ДЛЯ МОДЕЛИ FGP250/3



РЕГУЛИРОВКА НАСОСА "TA3C-4010-5" ДЛЯ МОДЕЛИ FGP350/3



РЕГУЛИРОВКА НАСОСА " ТА4С-4010-5" ДЛЯ МОДЕЛИ FGP450/3



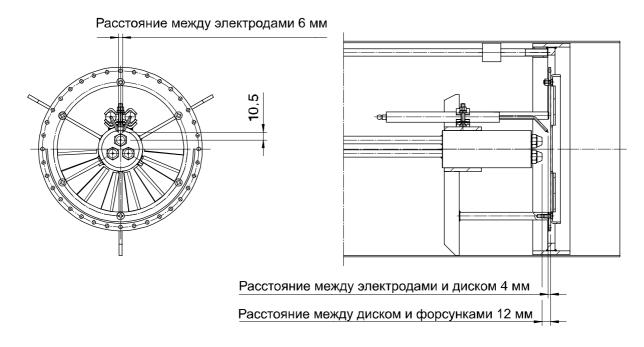


МОДЕЛИ: FGP 190/3-250/3 FGP 350/3-450/3

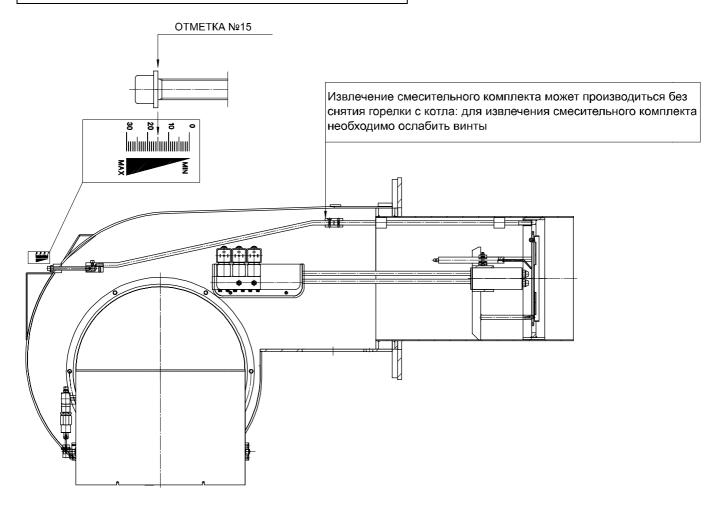
070034_2C

03

УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОДОВ



РЕГУЛИРОВКА СМЕСИТЕЛЬНОГО КОМПЛЕКТА



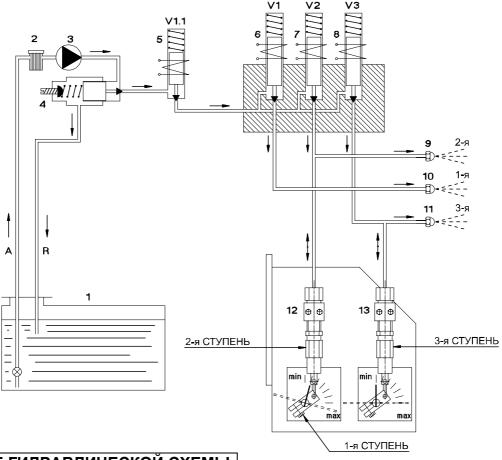


МОДЕЛИ: FGP 190/3-250/3 FGP 350/3-450/3

070034_2C

04

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА



ОПИСАНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СХЕМЫ

1. ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫВКА

Во время предварительной продувки камеры сгорания жидкое топливо всасывается из бака (1) насосом (3), очищается фильтром (2) и подается в обратный контур через регулятор давления (4).

2. ЗАПУСК 1-й СТУПЕНИ

Примерно через 20 секунд после предварительной промывки блок управления горелки подает команду включения на клапаны V1.1 (5) и V1 (6), после чего жидкое топливо распыляется через первую форсунку (10). При помощи трансформатора поджига генерируется электрическая дуга и происходит воспламенение топлива. Таким образом происходит переход на 1-ю ступень горелки.

3. ЗАПУСК 2-й СТУПЕНИ

Примерно через 20 секунд после перехода на 1-ю ступень блок управления горелки подает команду включения на клапан V2 (7), после чего жидкое топливо распыляется через вторую форсунку (9) и в то же время воздушная заслонка 2-й ступени открывается при помощи цилиндра (12).

4. ЗАПУСК 3-й СТУПЕНИ

Примерно через 20 секунд после перехода на 2-ю ступень блок управления горелки подает команду включения на клапан V3 (8), после чего жидкое топливо распыляется через третью форсунку (11) и в то же время воздушная заслонка 3-й ступени открывается при помощи цилиндра (13).



МОД.: FGP 190/3

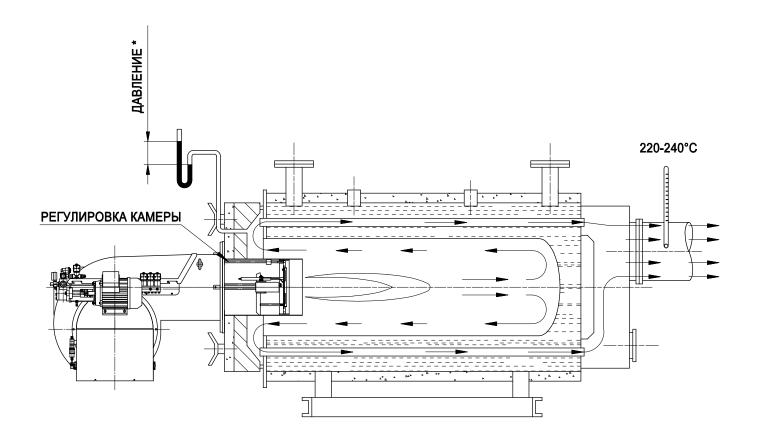
070034_14A

05

ТАБЛИЦА НАСТРОЕК

ВНИМАНИЕ: Окончательную настройку производить при помощи газоанализатора.

	ДАВЛЕНИЕ	РАСХОД	РЕГУЛИРОВКА КАМЕРЫ	ОТКРЫТИЕ ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ 1-Я СТУПЕНЬ	ОТКРЫТИЕ ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ 2-Я СТУПЕНЬ	ОТКРЫТИЕ ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ 3-Я СТУПЕНЬ	* Сопротивление камеры сгорания
фОРСУНКИ G.Р.Н.							
1-Я + 2-Я + 3-Я 60° + 45° + 45°	бар	кг/ч	№ ШПИЛЕК	Nº ШПИЛЕК	№ ШПИЛЕК	<u> </u>	MMH ₂ O
4.00+3.50+3.50	20	60	6	1	2	2	1
5.00+5.00+5.00	20	80	9	1.3	2.5	2.3	1
6.50+6.00+6.00	20	100	12	1.5	3	2.5	1
8.00+7.50+7.50	20	120	18	1.8	3.5	2.8	1
9.00+8.50+8.50	20	140	24	2	4	3	1
10.00+10.00+9.50	20	160	27	2.3	4.5	4	1
11.00+11.00+11.00	20	180	30	2.5	5	5	1
13.50+13.50+11.00	22	206	30	2.5	6	8	1





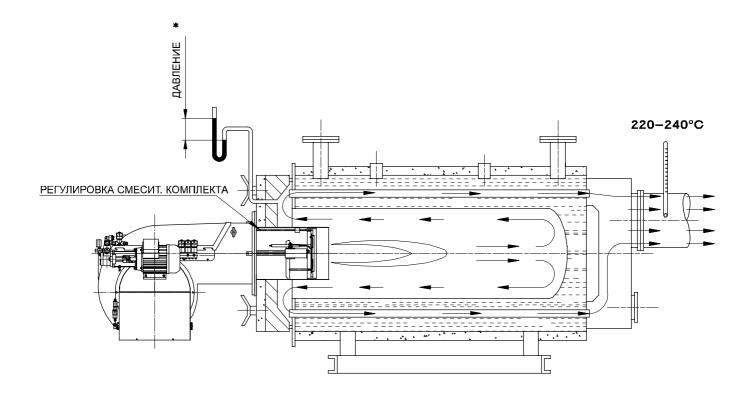
МОДЕЛИ: FGP 250/3

070034_2C

06

ТАБЛИЦА НАСТРОЕК

	ДАВЛЕНИЕ НАСОСА	РАСХОД ТОПЛИВА	РЕГУЛИР-КА СМЕСИТ. КОМПЛЕКТА	РЕГУЛИРОВКА ВОЗД. ЗАСЛОНКИ 1-я СТУПЕНЬ	РЕГУЛИРОВКА ВОЗД. ЗАСЛОНКИ 2-я СТУПЕНЬ	РЕГУЛИРОВКА ВОЗД. ЗАСЛОНКИ 3-я СТУПЕНЬ	ДАВЛЕНИЕ В КАМЕРЕ СГОРАНИЯ
ФОРСУНКИ G.Р.Н. 1-я + 2-я + 3-я							*
60° + 45° + 45°	бар	кг/ч	OTMETKA №	OTMETKA №	OTMETKA №	OTMETKA №	mmH ₂ O
8.00+7.50+7.50	19	120	6	0.5	1.5	1.5	1
9.00+8.50+8.50	20	14 0	7.5	0.7	2	2	1
10.00+10.00+9.50	20	160	9	0.8	2.5	2.5	1
11.00+11.00+11.00	20	18 0	15	1	3	3.5	1
13.00+12.00+12.00	20	200	21	1.2	3.5	3.5	1
14.00+14.00+14.00	20	220	24	2	4	4	1
15.00+15.00+15.00	19	240	27	2	4.5	5	1
16.00+16.00+16.00	19	250	30	2	5	5	1





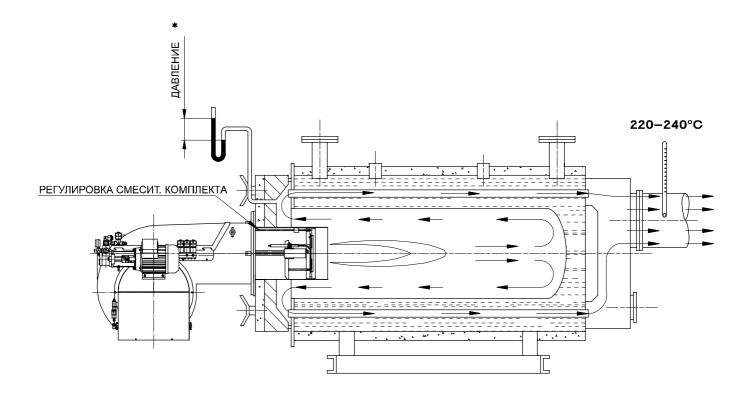
МОДЕЛИ: FGP 350/3

070034_2C

07

ТАБЛИЦА НАСТРОЕК

	ДАВЛЕНИЕ НАСОСА	РАСХОД ТОПЛИВА	РЕГУЛИР-КА СМЕСИТ. КОМПЛЕКТА	РЕГУЛИРОВКА ВОЗД. ЗАСЛОНКИ 1-я СТУПЕНЬ	РЕГУЛИРОВКА ВОЗД. ЗАСЛОНКИ 2-я СТУПЕНЬ	РЕГУЛИРОВКА ВОЗД. ЗАСЛОНКИ 3-я СТУПЕНЬ	ДАВЛЕНИЕ В КАМЕРЕ СГОРАНИЯ
ФОРСУНКИ G.P.H. 1-я + 2-я + 3-я							*
60° + 45° + 45°	бар	кг/ч	OTMETKA №	OTMETKA №	OTMETKA №	OTMETKA №	mmH ₂ O
9.00+8.50+8.50	20	140	0	0.5	1	1	1
11.00+11.00+11.00	20	18 0	4.5	0.75	2	1.5	1
14.00+14.00+14.00	20	220	9	1	3	2	1
15.00+15.00+15.00	20	245	15	1.5	4	2.5	1
18.00+18.00+19.00	20	300	21	2	5	3	1
19.00+20.00+20.00	20	320	24	2.5	6	4	1
20.00+20.00+22.00	20	340	27	3	7	6	1
20.00+22.00+22.00	20	350	30	4	8	8	1





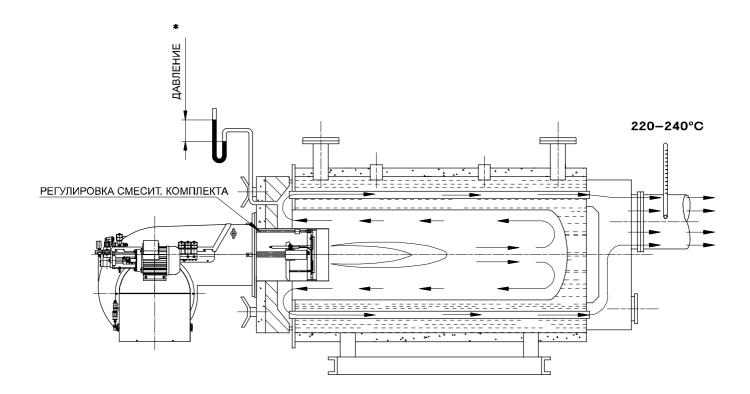
МОДЕЛИ: FGP 450/3

070034_2C

80

ТАБЛИЦА НАСТРОЕК

	ДАВЛЕНИЕ НАСОСА	РАСХОД ТОПЛИВА	РЕГУЛИР-КА СМЕСИТ. КОМПЛЕКТА	РЕГУЛИРОВКА ВОЗД. ЗАСЛОНКИ 1-я СТУПЕНЬ	РЕГУЛИРОВКА ВОЗД. ЗАСЛОНКИ 2-я СТУПЕНЬ	РЕГУЛИРОВКА ВОЗД. ЗАСЛОНКИ 3-я СТУПЕНЬ	ДАВЛЕНИЕ В КАМЕРЕ СГОРАНИЯ
ФОРСУНКИ G.Р.Н. 1-я + 2-я + 3-я							*
60° + 45° + 45°	бар	кг/ч	OTMETKA №	OTMETKA №	OTMETKA №	OTMETKA №	mmH ₂ O
13.00+12.00+12.00	20	200	0	0.5	1	1	1
16.00+16.00+16.00	20	260	8	1	2	1.5	1
19.00+20.00+20.00	20	320	15	1	3	2	1
20.00+22.00+22.00	20	345	25	1.5	4	2.5	1
24.00+24.00+26.00	21	400	35	2	5	3	1
24.00+26.00+26.00	21	420	40	2.5	6	4	1
24.00+28.00+28.00	21	440	45	3	7	6	1
24.00+30.00+30.00	21	450	50	4	8	8	1





MADE IN ITALY

F.B.R. BRUCIATORI S.r.I.

Via V. VENETO, 152 - 37050 Angiari (VR) ITALY Tel. +39 0442 97000 - Fax +39 0442 97299 www.fbr.it - fbr@fbr.it - italia@fbr.it - export@fbr.it